



We create chemistry

UCRETE[®] DP



Wysoko wydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

UCRETE DP unikalna wysoko wydajna technologia żywic poliuretanowo – cementowych o wyjątkowej odporności na agresywną chemię, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 120°C.

UCRETE DP jest to rodzina produktów o określonej strukturze powierzchni, nadająca się do zastosowania w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System ten oferuje jednolitość struktury powierzchni o podwyższonych walorach estetycznych, w wykończeniu matowym lub połysku, zapewniające bezpieczne i atrakcyjne środowisko robocze.

Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewniający idealne wykończenie posadzki dla zastosowania w przemyśle produkcji żywności, napojów, farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Przy dostępnych trzech rodzaj wykończenia i grubości posadzki, UCRETE DP ma zaspokoić szeroki zakres wymogów eksploatacyjnych i temperaturowych.

Posadzka przemysłowa UCRETE jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna.

Dostępna jest wersja antystatyczna UCRETE DP10 i UCRETE DP20 w odrębnych kartach technicznych.

DANE EKSPLOATACYJNE

JAKOŚĆ POWIETRZA

UCRETE został nagrodzony "Indoor Air Comfort Gold" pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż UCRETE jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje UCRETE dają bardzo niską emisję i są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandii.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy BASF.

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemów UCRETE DP posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 Część 4 przy pomocy testu wahałka na mokrej posadce jak poniżej:

UCRETE DP10	45 - 50
UCRETE DP20	45 - 55
UCRETE DP30	50 - 60

Struktura systemów UCRETE DP zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

UCRETE DP10	R11	-
UCRETE DP20	R12	- lub R13 V4*
UCRETE DP30	R13	V8

*W zależności od specyfikacji

Niesamowicie wytrzymałe kruszywa użyte do struktury UCRETE DP20 i UCRETE DP30 przeznaczone są głównie do zapewnienia optymalnej odporności na poślizg przez wiele lat. Wszędzie tam gdzie występuje intensywny ruch wózków kołowych, zaleca się zastosowanie UCRETE DP 30

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ

Posadzki UCRETE DP nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja 9mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 120°C i nadaje się do minusowych temperatur do -40°C

Poprawnie zaaplikowana posadzka UCRETE DP o 9mm grubości wytrzymałe regularne zrzuty wrzącej wody oraz gorących olejów i tłuszczów.

NIEPOWODUJĄCA SKAZEŃ

Systemy UCRETE DP są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, UCRETE DP jest bardzo sprężysty i wytrzymałe ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek UCRETE

Wysoko wydajny poliuretanowy system posadzkowy

Typowe właściwości	
Gęstość	2000 - 2090 kg/m ³
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	48 - 54 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	5 - 7 MPa
Wytrzymałość na skręcanie (EN13892-2)	12 - 14 MPa
Dynamiczny moduł sprężystości (BS 6319:Part 6)	3250 - 5000 MPa
Wytrzymałość na odrywanie (EN13892-8)	Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej (ASTM C531:Part 4.05)	$4 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)	B _{FL} – S ₁

Uwaga:- Testowane próbki po 28 dniach w temp. 20 °C

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

UCRETE DP oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60 ° C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

UCRETE DP jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w

zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

UCRETE DP wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP .

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki UCRETE DP czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy BASF

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe UCRETE są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.



We create chemistry

UCRETE[®] DP



Wysoko wydajny poliuretanowy system posadzkowy

KOLORY

UCRETE DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Braź

Wszystkie kolory występują w wersji matowej i połysku

Systemy posadzkowe UCRETE opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Na system UCRETE DP składają się trzy struktury powierzchni, DP10, DP20 i DP30, które można nakładać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.

Osoba opracowująca specyfikację powinna określić wymagany rodzaj oraz strukturę powierzchni, jako: UCRETE DP10, UCRETE DP20 lub UCRETE DP30, a także wymaganą grubość czy rodzaj wykończenie matowy czy połysk.

Na przykład:

Środkiem wykończeniowym do posadzki powinien być UCRETE DP10/20/30 (dobrac w zależności od wymaganej struktury) firmy BASF, położony na grubość 4 / 6 / 9* mm (dobrac w zależności od warunków eksploatacyjnych) położony w zgodności z podręcznikiem aplikacji posadzek UCRETE.

* Posadzka UCRETE DP 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70°C. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15°C.

* Posadzka UCRETE DP 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C

* Posadzka UCRETE DP 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

BASF Construction Chemicals 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040054, 01040055, 01040056	
EN 13813:2002	
Syntetyczna żywiczna do posadzek	
Reakcja na ogień:	B _{FL} – S ₁
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR _{0,5}
Siła wiązania:	B>2,0
Odporność na uderzenia:	IR>4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD



We create chemistry

UCRETE[®] DP



Wysoko wydajny poliuretanowy system posadzkowy

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę UCRETE DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15 – 25°C. Podczas gdy UCRETE DP utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i strukturę najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas wiązania i mogą osłabiać wygląd posadzki.

UTWARDZENIE

Przeważnie posadzki UCRETE DP można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węgla sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym UCRETE DP nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki UCRETE nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

© BASF plc, Construction Chemicals Sierpień 2014

Dystrybutor:
BASF Polska Sp. z o.o.,
Dział Master Builders Solutions
Ul. Kazimierza Wielkiego 58,
32-400 Myślenice,
POLSKA

Tel: +48 12 372 80 00
Fax: +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.basf.pl

Producent:
BASF plc, Construction Chemicals
Redditch Office
19 Broad Ground Road,
Lakeside, Redditch
Worcestershire
B98 8YP
Tel: +44 (0)1527 512255
Fax: +44 (0)1527 503576
www.basf-cc.co.uk

MASTER[®]
BUILDERS
SOLUTIONS